

BUSS KNEADER TECHNOLOGY



ラボ用混練機 MX 30

多目的に使えるラボ用混練機MX30は、研究開発や加工プロセスの最適化検討、そして開発サンプルの製造に適したコンパクトサイズの連続混練装置です。特に、高充填の材料や温度及びせん断に敏感な材料のコンパウンドに最適な機能を持っています。

高い信頼性と長年の実績のあるブッス・ニーダーの基本的な機能を有する非常に使い勝手のよいラボ用混練機で、吐出量は5 kg/hから25 kg/hまで。加工プロセス部はモジュール化されていますので、実際の製造上のプロセス条件のほぼ全てを正確に追従することができます。

またバレルがヒンジにより2つに開閉できますので、簡単に内部にアクセスできクリーニングが簡単であるだけでなく、加工プロセスに沿って一つ一つのステップを評価することができます。



BUSS

excellence in compounding

MX30の特徴

- ✓ 300gのサンプル製作で代表データとして使用可能
- ✓ 最大 25 kg/h の吐出量
- ✓ スクリューへの簡単アクセスとクリーニングが可能な分割式バレル
- ✓ 緻密で正確な温度コントロール
- ✓ 混練機能と押出機能を分離
- ✓ コンパクトで使い易いレイアウト設計
- ✓ 操作性のよいタッチパネルによるコントロール
- ✓ 加工プロセスを最適化するために様々なオプションを用意
 - ・ 添加剤の供給を複数回に分割可能
 - ・ エLEMENTに分けられたスクリュー構成
 - ・ スクリューの回転速度が可変
 - ・ 加熱/冷却ゾーンが独立



テクニカルデータ

混練機 MX 30

スクリュー有効長	22 L/D
スクリュー径	30 mm
スクリュー回転速度	最大 800 rpm
駆動電動機出力	11 kW

ホッパー

容量	1 L
投入口サイズ	30 mm

スクリュー付きフィーダー

容量	1 L
スクリュー径	30 mm
駆動電動機出力	0.1 kW

押出ユニット

スクリュー径	40 mm
スクリュー有効長	6 L/D
駆動電動機出力	1.5 kW

温度コントロール

温度範囲	最高 280 °C
加熱システム	電気
加熱能力	11 kW
冷却システム	エア

オプション

- ✓ 液剤投入装置
- ✓ スクリュー付きフィーダー
- ✓ 水槽
- ✓ スtrand造粒機
- ✓ エア/水中造粒機

