

BUSS KNEADER
TECHNOLOGY

粉体塗料用
PCSシリーズ



PCS 70-15 R



BUSS

excellence in compounding



粉体塗料製造プロセスにおいて増えつつあるさまざまな要求に対応するため、60年以上にわたって確立してきたブッス・ニーダー技術をさらに進化させました。特に高光沢の粉体塗料や透明コーティングおよび薄膜用途では、さらに進化したPCSシリーズの優位性を大いに生かすことができます。

ブッスの粉体塗料専用混練機はお客様のメリットを中心に考えて開発

進化したブッス・ニーダーPCSシリーズは、収益性、汎用性、扱いやすさの点でさらに業界スタンダードを打ち立てるものになっています。ブッス・ニーダーのユニークな動作原理は維持しつつも、特にプロセス部に大きな変更を施しています。

プロセス長を延長し、スクリュウ回転速度を速くした結果、生産能力と製品品質が大きく向上し、投資に対する採算性もさらに高まりました。

ブッスのPCSシリーズが提供する多様なメリット

長年の実績によって証明されている生産能力増強、加工安定性の向上、最適化された使い勝手やシンプルな構造によるサービスのし易さにより、粉体塗料製造における卓越したコストパフォーマンスをもたらします。さらに、堅牢な構造設計と補修部品の耐摩耗化の促進など継続的な改良により、生産性の向上と共に設備の長寿命化を確保します。

PCS70参考データ

材料	最大処理量
ハイブリッド	700 kg/h
TGIC フリーポリエステル	700 kg/h
高光沢 EP/PE, PE	700 kg/h
ポリウレタン	700 kg/h
PT910 添加ポリエステル、透明	500 kg/h
テクスチャー	500 kg/h
エポキシ樹脂	500 kg/h



ラボ用 PCS 30-11 R

プロセス部

プロセス部の長さは、11 L/Dまたは15 L/Dから選択できます。15 L/Dのバレルも選択肢として追加したことで、滞留時間を35%増加させることができ、特に高光沢の塗料や透明コーティング及びTGIC（トリグリシジルイソシアヌレート）フリーの配合において、最適な製品品質が得ることができます。

長L/Dモデルを追加したPCSシリーズは、スクリー構成を変更することなく、高光沢塗料からテクスチャー仕上塗料まで、きわめて幅広い配合の加工を行うことができます（表参照）

ブッス・ニーダーは、そのユニークな動作原理から優れたセルフクリーニングが行えるため、色や配合の変更が短時間で済みます。

温度コントロール

プロセス部に沿って取り付けられる混練ピンは、温度センサー（熱電対）内蔵タイプもオプションで取り付けすることができます。温度センサー内蔵混練ピンが溶融された製品に直接接するため、溶融温度をリアルタイムで正確に把握することができます。

バレル及びシャフト両方での熱媒による温度コントロールシステムに、きわめて正確な溶融温度モニタリングを組み合わせることができるので、温度に敏感な材料、特に高反応混練の材料に対しても対応可能です



PCS70-11 R プロセス部

メンテナンスし易さ

PCSシリーズは取扱いが非常に容易であり、製品切り替え時の調整が迅速に行えることで、ダウンタイムを少なくし生産性がさらに向上しました。洗浄や混練内部点検の際は、ニーダーのバレルをほんの数分で完全に開けることができます。



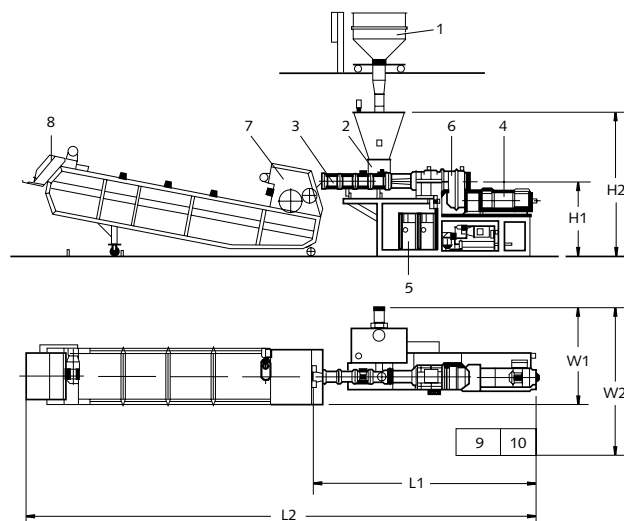
試作ライン機 PCS46-15 R

機能と優位点

- ✓ 延長された加工プロセス部 (L/D)
- ✓ 長くなった滞留時間
- ✓ 製品品質のさらなる向上
- ✓ 省エネルギー化
- ✓ 耐摩耗性エレメント開発
- ✓ 簡単なメンテナンス
- ✓ 材料入替時間の短縮化
- ✓ 据え付けと運転立ち上げ時間の短縮化
- ✓ 幅広い配合が1台の装置で可能

	PCS 30	PCS 46	PCS 70	PCS 100
最大処理量	300 g/h から 40 kg/h	250 kg/h	700 kg/h	1500 kg/h
フィーダー				
タイプ	インレットホッパー	インレットホッパー	サイドフィーダー	サイドフィーダー
ホッパー容量	1 L	3 L	50 L	130 L
スクリー径	-	-	40 mm	60 mm
駆動電動機出力	-	-	1.1 kW	2.2 kW
ブッス・ニーダー				
スクリー有効長	11 or 17 L/D	11 or 15 L/D	11 or 15 L/D	11 or 15 L/D
スクリー径	30 mm	46 mm	70 mm	100 mm
スクリー最大回転速度	500 rpm	650 rpm	650 rpm	650 rpm
加熱容量	6 kW	2 x 9 kW	2 x 12 kW	2 x 12 kW
最大駆動電動機出力	5.5 kW	30 kW	65 kW	110 kW
冷却ベルト	CCCL 16/25	CCC 40/60	CC 80/60	CC 120/70
ベルト長	-	-	6 000 mm	7 000 mm
ベルト幅	-	600 mm	800 mm	1 200 mm
寸法				
長さ	L1	-	2 200 mm	2 800 mm
	L2	-	3 500 mm	11 000 mm
幅	W1	-	600 mm	2 100 mm
	W2	-	2 200 mm	3 500 mm
高さ	H1	-	1 200 mm	1 300 mm
	H2	-	1 500 mm	2 400 mm

- 1 プリミックス定量フィーダー
- 2 サイドフィーダー
- 3 プロセス部
- 4 メインドライブ
- 5 温度調節器
- 6 ギアボックス
- 7 冷却ロール
- 8 粉碎機
- 9 操作盤
- 10 制御盤



株式会社ブッス・ジャパン
 〒135-0034
 東京都江東区永代2-31-15
 ベルウッド永代6F
 電話: 03-5646-7611
 Fax: 03-5646-7612
 info.jp@busscorp.com

www.busscorp.com/jp



BUSS

excellence in compounding