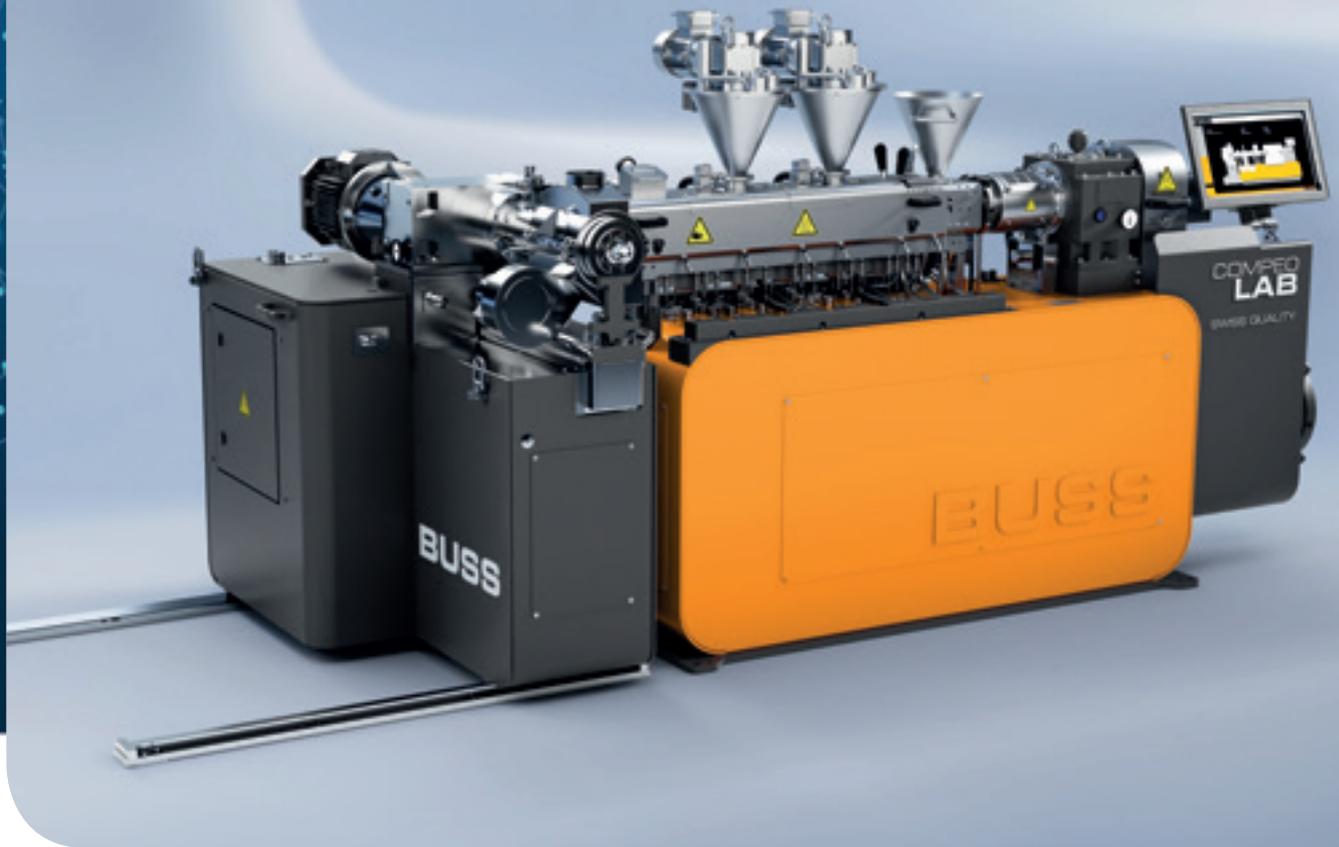


BUSS KO-KNETER- TECHNOLOGIE



COMPEO LAB Compounder

Die COMPEO LAB ist eine vielseitige Labor- und Pilot-Compoundierlinie für Entwicklung, Prozessoptimierung und kleine Produktionskampagnen. Sie eignet sich für ein breites Anwendungsspektrum von scherempfindlichen Materialien bis hin zu anspruchsvollen technischen Kunststoffen. Dieser bedienerfreundliche Laborcompounder rundet die COMPEO Baureihe mit Durchsätzen von 50–100 kg/h nach unten ab. Die COMPEO LAB eröffnet durch die Kombinierbarkeit von drei- und vierflügligen Schneckenelementen völlig neue verfahrenstechnische Möglichkeiten. Die temperierbare Schneckenwelle gewährleistet einen zuverlässigen Scale-up auf Produktionsverhältnisse.



BUSS

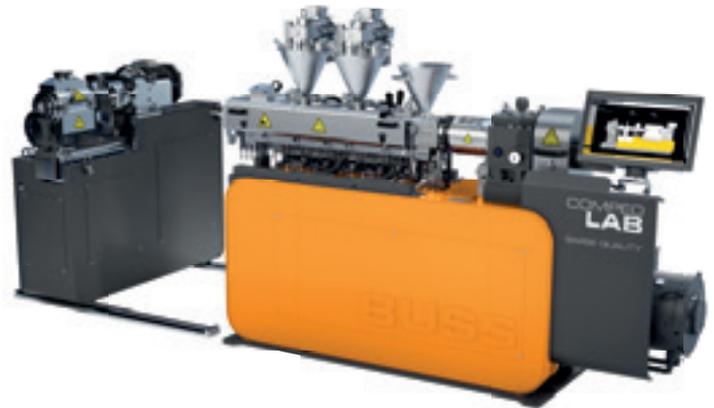
excellence in compounding

Leistungsmerkmale und spezifische Vorteile

- ✓ Durchsatzleistungen 50-100 kg/h
- ✓ Optimale Zugänglichkeit zum Prozessraum
- ✓ Kombination von 2-, 3- und 4-Flügelementen
- ✓ Präzise Temperaturführung
- ✓ Kompakter, ergonomischer Aufbau
- ✓ Intuitives HMI Touch Panel
- ✓ Zuverlässiger Scale-up auf Produktionsbedingungen
- ✓ Vielfältige Optionen zur Optimierung der Prozessparameter

Optionen

- ✓ Dosiergeräte
- ✓ Seitendosierung
- ✓ Zusätzliche Einlaufschnecke
- ✓ Schmelzepumpe
- ✓ Schmelzefilter
- ✓ Luft/Wasser-Granulierung
- ✓ Stranggranulator



Technische Daten

Ko-Kneter

Verfahrenslänge	25 L/D
Schneckendurchmesser	45.5 mm
Drehzahlbereich	bis 600 min ⁻¹
Antriebsleistung	27.5 kW
Durchsatzbereich	50-100 kg/h

Einlauftrichter

Trichtervolumen	4 dm ³
Dosieranschlüsse (plus separate Entlüftung)	2

Einlaufschnecken

Trichtervolumen	4 dm ³
Drehzahl (Frequenzumformer als Option)	140 min ⁻¹
Antriebsleistung	je 0.37 kW

Austragsextruder

Schneckendurchmesser	70 mm
Verfahrenslänge	6 L/D
Antriebsleistung	5.5 kW

Temperierbereiche

Niedertemperatur (bis 200 °C)	Wasser
Mitteltemperatur (bis 300 °C)	Öl
Hochtemperatur (bis 400 °C)	Elektrisch

