

CSF

Side Feeder

Kontinuität. Leistung.
Vielseitigkeit.



BUSS Side Feeder CSF – Zuführung für hohe Füllstoffanteile und schwierige Schüttgüter

Der COMPEO Side Feeder (CSF) von BUSS dosiert Feststoffe verlässlich in die seitliche Einzugszonen des Compounders. Selbst leicht fluidisierende Pulver oder hohe Füllstoffanteile werden sicher eingebracht – die Produktförderung bleibt stabil und der Füllgrad konstant. Die Kombination aus **Doppelschnecken-Zwangszuführung** und **Rückwärtsentlüftung** minimiert Lufteinschlüsse und Staubemissionen. Der modulare, wartungsfreundliche Aufbau mit hochwertigen, verschleißfesten Werkstoffen sorgt für hohe Verfügbarkeit bei geringem Serviceaufwand. Integrierte Sensorik erhöht Prozess- und Personensicherheit. Die integrierte Kühlung ermöglicht die sichere Zuführung temperaturkritischer Schüttgüter.

Über adaptierbare Schnittstellen lassen sich die CSF's nahtlos in **BUSS Compounder** ebenso wie in **andere Compoundierlinien** integrieren und decken mit sechs Baugrößen (je nach zu förderndem Material) Durchsatzleistungen von ca. 50 bis 10.000 kg/h ab.

Produktmerkmale & Kundenvorteile

- ✓ Sichere Zuführung auch bei hohen Füllstoffanteilen durch **Doppelschnecken-Zwangsförderung**
- ✓ Konstante Prozessführung und hoher Füllgrad dank seitlicher, definierter Materialeinbringung in die Einzugszonen
- ✓ Geringere Lufteinschlüsse und Staubemissionen mittels **Trennung des Dosier- und Entlüftungsraums** sowie **Rückwärtsentlüftung**
- ✓ Kurze Stillstandzeiten und schnelle Reinigung durch **wartungsfreundlichen, modularen Aufbau**
- ✓ Langlebiger Betrieb in abrasiven Anwendungen durch **hochwertige, verschleissbeständige Werkstoffe**
- ✓ Hohe Prozess- und Personensicherheit durch **integrierte Sensorik**
- ✓ Schonende Zuführung temperaturempfindlicher Schüttgüter dank **Kühlung der Zuführsektion**

COMPEO Side Feeder CSF

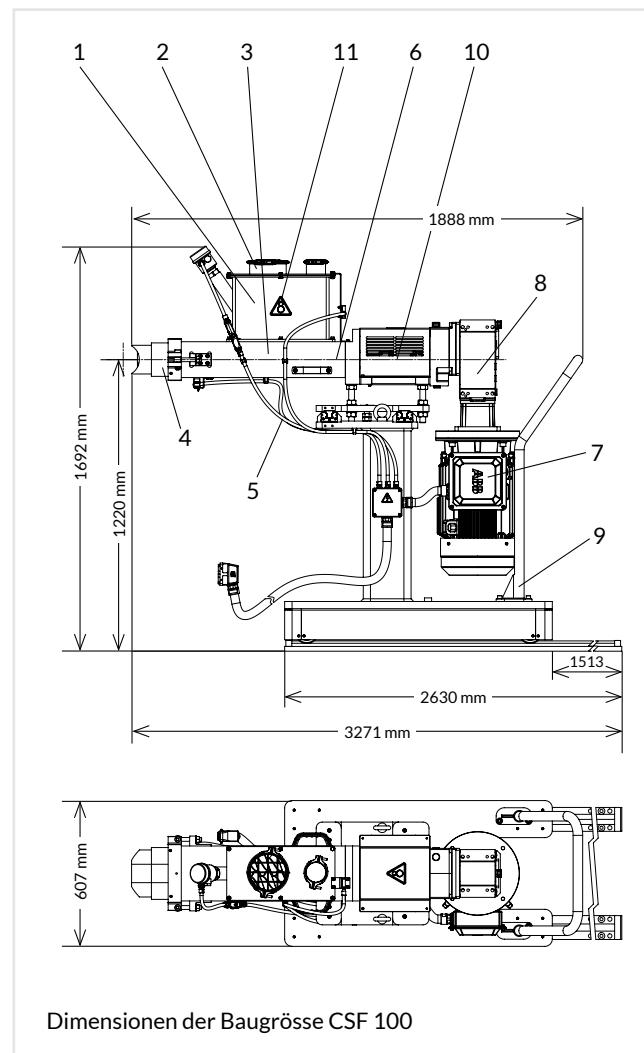
Stand-Alone Merkmale

- ✓ Einfache Anbindung sowohl an BUSS und als auch andere Compoundierlinien durch **vorbereitete Integration**
- ✓ Verlässliche Förderleistung und energieeffizienter Betrieb dank **FU-geregelter Antrieb**
- ✓ **Schnelle Inbetriebnahme und Anlagenintegration** in Gesamtsteuerung der Compoundieranlage
- ✓ Anpassbare Anschlussvarianten durch **gängige und adaptierbare Schnittstellen** zu Compounder und Dosiergeräten
- ✓ Platzsparende Aufstellung und einfacher Service dank **kompakter, zugänglicher Bauweise**
- ✓ Sichere und schnelle Kopplung mithilfe durchdachter **Kombination aus Beweglichkeit und Justierung**

Massbild & Produktstruktur

Components

- 1 Trichter
- 2 Trichterdeckel
- 3 Metering-Gehäuse
- 4 Verschleißbüchse
- 5 Kühlung
- 6 Schneckenwelle (innenliegend)
- 7 Antriebsmotor
- 8 Verteilergetriebe
- 9 Abfahrwagen
- 10 Support
- 11 Schutzeinrichtung



Dimensionen der Baugröße CSF 100

Übersicht CSF-Größen & Technische Daten

	COMPEO LAB	COMPEO 55	COMPEO 88	COMPEO 110	COMPEO 137	COMPEO 176
Typen	CSF 40	CSF 50	CSF 80	CSF 100	CSF 125	CSF 160 (in development)
Leistung	0,75 kW	1,1 kW	4 kW	7,5 kW	11 kW	22 kW
Drehzahl	200 rpm (max. 300 rpm)					
Schnecken-D (gerundet auf Baugröße)	40 mm	50 mm	80 mm	100 mm	125 mm	160 mm